


wicon

Innovative Mechanik –  *Ihr Erfolg aus unserer Leidenschaft*

MASCHINENLISTE

Stand Februar 2024

Wicon AG

Feldrietstrasse 8
CH-9204 Andwil

Mail info@wicon.ch
Web www.wicon.ch



1. CNC-Fräsen

Anzahl / Typ	Achsen	Tisch/Palette in mm	Werkstk.-dim. X, Y, Z in mm	Anzahl Werkzeuge
2 x Heller HF 5500 mit Fastems-Palettsystem	5	500 x 630	900 x 950 x 900	240
1 x Quaser UX 300 (S) mit EROWA Palettsystem	5	225 x 225	Max.WZ-Stück ø400 Höhe 300 / 100 kg	60
1 x DMG 50EVO (S)	5	380 x 380	430 x 240 x 300	32
1 x DMG 50EVO linear (S)	5	380 x 380	430 x 240 x 300	30
2 x Mori-Seiki NH4000 DCG (W)	4	400 x 400	630 x 630 x 900	40
1 x Mori-Seiki SH-400 (W)	4	400 x 400	610 x 610 x 650	40
1 x Mori-Seiki SH-403 (W)	4	400 x 400	610 x 610 x 650	40
1 x Mori-Seiki SH-500/40 (W)	4	500 x 500	730 x 730 x 700	40
1 x Mori-Seiki FM-503 (W)	4	200 x 200	670 x 670 x 485	20
1 x Quaser MV204CP (W)	3	1400 x 700	1200 x 700 x 400	40
1 x DMG 50T (S)	3	500 x 500	500 x 450 x 400	16
1 x Mori-Seiki DV 5060 (S)	3	900 x 600	600 x 530 x 510	30
1 x Mori-Seiki 5000B/40 (S)	3	1320 x 600	1020 x 510 x 510	30

2. CNC-Drehen

Anzahl / Typ	Beschreibung	max Ø / Drehlänge in mm
4 x Index V300 (W)	Vertikaldrehmaschine, 12 Werkzeugstationen, automatische Teilezu-/abführung	Ø 315 / 340
1 x Okuma LB300M-Y (S)	1 Spindel, 1 WZ-Revolver, Reitstock, Y-Achse, Durchlass Ø70 mm, angetriebene Werkzeuge	Ø 300 / 1000
1 x Okuma LB300M (S)	1 Spindel, 1 WZ-Revolver, Reitstock, Durchlass Ø52 mm, Lünette, angetriebene Werkzeuge	Ø 200 / 500
1 x Mori-Seiki SL-25 (S)	1 Spindel, 1 WZ-Revolver, Reitstock, Durchlass Ø66 mm	Ø 200 / 300
1 x Takisawa LA-200M (S)	1 Spindel, 1 WZ-Revolver, Durchlass Ø43 mm, angetriebene Werkzeuge	Ø 100 / 300
1 x CMZ TC30Y-1350	1 Spindel, 1 Wz-Revolver, Reitstock, Durchlass Ø77mm, Lünette, angetriebene Werkzeuge	Ø 450 / 1300
1 x CMZ TX-66-Y2 Quattro	2 Spindeln, 2 Wz-Revolver, 24 angetriebene Werkzeugplätze, Drehzahl angetriebener Werkzeuge 6000min-1, Stangendurchlass Hauptspindel 65mm Spindeldrehzahl Hauptspindel 4000min-1 Spindeldrehzahl Gegenspindel 5000min-1	Ø 255 / 600
1 x CMZ TD-20-MS-800	2 Spindeln, 1 Wz-Revolver, 16 angetriebene Werkzeugplätze, Drehzahl angetriebener Werkzeuge 12'000min-1 Spindeldrehzahl Hauptspindel 4000min-1 Spindeldrehzahl Gegenspindel 4000min-1 Kühlmitteldruck 70 bar, Tankvolumen 1000L	Ø 550 / 800



3. Schleifen

Typ	Beschreibung	Schleifbereich in mm
Okamoto 63	Flachschleifmaschine	600 x 300 x 300
Okamoto 84 (S)	Flachschleifmaschine	800 x 400 x 400
Kellenberger Kel-Vista (S)	Rundschleifmaschine	350 / 1000
Kellenberger Kel-600R (S)	Rundschleifmaschine (Kunststoff)	200 / 600

4. Qualitätsprüfung

Typ	Beschreibung	Messbereich in mm
Zeiss Prismo S-ACC 5	3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine	900 x 700 x 500
Zeiss Prismo Navigator7	3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine	1200 x 900 x 700
Wenzel LH 87	3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine	1500 x 800 x 700
Wenzel LH 54	3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine	600 x 500 x 400
Accretec Surfcom 2000SD3	Konturograf/Rauheitsmessgerät Messbereich: Kontur 10mm, Rauheit 5mm, Z-Achse 450mm Genauigkeit: Kontur $\pm(2.5+L/100)$ ym Rauheit $\pm(0.05+L/1000)$ ym, Rt 1.128 ym (11%)	

5. Übrige Maschinen und Betriebsmittel

Typ	Beschreibung	Spezifikationen
LPW Reinigungstechnik PowerJet 530 TS-V	Waschmaschine	530 x 320 x 200
LPW Reinigungstechnik PowerJet 670 T2-V	Waschmaschine	670 x 480 x 300
Kunzmann WF 4/3	Fräsmaschine konventionell	400 x 350 x 400
Fehlmann Picomax 51	Bohrmaschine konventionell	420 x 240
1 x Colchester	Drehmaschine konventionell	220 / 1000
Zoller Venturion 450/6	Einstell- und Messgerät	450 / 620 / 820 Ø 420 / 620
Haimer TD 2009 Comfort	Wuchtmaschine Spindeldrehzahl: (U/min) 300-1'100, Messgenauigkeit: (gmm) < 0.5	
Vectormark Workstation 800 (VWS 800)	Trumpf Laseranlage für Beschriftungen, max. Werkstückgröße (L x B) 400 x 300, max. Werkstückhöhe 290, beschreibbar sind div. Kunststoffe und Metalle, max. beschreibbare Fläche 100 x 100	